## 指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第七條第一項所稱中央主管機關指定之機械

	T			
品目名稱	貨品分類號列	適用範圍	指定適用之國 際標準及國家 標準生效日	適用之國際標準及 國家標準
金屬	8458.11.00.00.8	Group1: 用以切削使	第一階段:	CNS 15883
材料	數值控制臥式車	金屬成形之無數值控	108年8月1日	(105.5.16)工具機-
加工	床	制之手動控制車削		安全-車削機
用車	0.450 10 00 00 0	機。		或
床	8458.19.00.00.0   其他臥式車床	Group2: 用以切削使	第二階段:	ISO 23125:2015Machine
(含	<b>,</b>	金屬成形之具有限數	112年1月1日	tools - Safety -
數值	8458.91.00.00.1	值控制能力之手動控		Turning machines
控制	其他數值控制車	制車削機。	-	附註:
車 床)	床	Group3: 用以切削使		一、指定適用之國
<b>本</b> )	0.4.7.0.0.0.0.0.0	金屬成形之數值控制之車削機及車削中心		際標準及國家
	8458.99.00.00.3	之 平 刖 傚 及 平 刖 干 心 一 機。		標準其中安全
	其他車床	Group4: 用以切削使	1	防護之迴路設
		金屬成形之單主軸或		計中有關 ISO
		多主軸之自動車削		13849-1: <u>2023</u>
		機。		標準要求,得 以 ISO 13849-
		124		1:1999之要求
				1.1999 ∠ 安 尔 暫 代 , 於 116
				年1月1日起,
				再依新標準要
				求。
				二、機械設備本身
				之電磁相容
				(EMC) 安全要
				求,對控制零
				組件及相關問
				邊配件應提出
				相關合格證明
				(須包含60Hz
				電磁相容試驗
				<u>報告)</u> ,於 <u>116</u>
				年1月1日起,
				即恢復該標準
				全部項目要
. =	0.455 40.00.00.0		hele as a second	求。
金屬	8457.10.00.00.0 岭人 如 工 坳	Group1: 適用於金屬	第一階段:	ISO 16090-1:2022
材料	綜合加工機 (Machining	材料加工之無數值控	108年8月1日	Machine tools safety- Machining
加工	(Machining	制的手動控制搪床		salety iviacining

用銑	centres)	(boring) 及 銑 床		centres, Milling
床/	0.450.64.00.00	(milling),如膝柱型		machines, Transfer
搪	8459.31.00.00-3	銑床(Knee and column		machines
床、	數值控制鏜銑床	type milling		附註:
加工	0.450.20.00.00.5	machines) °		一、適用之國際標
中心	8459.39.00.00-5	Group2: 適用於金屬	第二階段:	準及國家標準
機、	其他鏜銑床	材料加工之具有限數	112年1月1日	其中安全防護
傳送	8459.51.00.00-8	值控制的手動控制搪		之迴路設計中
機	數值控制膝式銑	床(operated boring) 及		有 關 ISO
	<b>灰</b> 直	銑 床 (operated		13849-1: <u>2023</u>
	<i>//</i> C	milling),如仿形銑床		標準要求,得
	8459.59.00.00-0	及靠模銑床(profile		以 ISO 13849-
	其他膝式銑床	and contouring milling		1:1999之要求
	) ( ) =(. · () 5. · (	machines) °		暫代,於 <u>116</u>
	8459.61.00.00-6	Group3: 適用於金屬		<u>年1月1日起</u> ,
	其他數值控制銑	材料加工之數值控制		再依新標準要
	床	銑 床 (numerically		求。
		controlled milling		二、機械設備本身
	8459.69.10.00-6	machines)及加工中心		之電磁相容
	做形或雕模銑床	機 (machining		(EMC)安全要
	0.450 60 00 00 0	centres),如自動銑床		求,對控制零
	8459.69.90.00-9	(automatic milling		組件及相關問
	其他銑床	machines)及銑削中心		邊配件應提出
		機 (milling centres),		相關合格證明
		如多主軸銑床(multi-		<u>(須包含60Hz</u>
		spindle milling		電磁相容試驗
		machines)、齒輪銑床		<u>報告)</u> ,於 <u>116</u>
		(gear-milling		年1月1日起,
		machines) •		即恢復該標準
		Group4: 適用於金屬		全部項目要
		材料加工之傳送機		求。
		(transfer machines) 及		三、也適用於配備
		專 用 機 (special-		有下列裝置/
		purpose machines),		設備的機器:
		設計成透過預定順序		1. 刀庫。
		的切削操作及製程參		2. 換刀器。
		數,只處理預先指定		3. 工件裝卸機
		的工件或有限範圍的		構。
		類似工件。		4. 動力工件夾持
				機構。
				5. 切屑輸送機。
				6. 動力操控門。
				7. 額外的車削設
				備。